

MPT 823



**MANICHINI STIRAPANTALONI
TOPPERS
MANNEQUINS PANTALONS
HOSENTOPPER
MANIQUIS PANTALONES
МАНЕКЕНЫ ДЛЯ ГЛАЖЕНИЯ БРЮК**

+ MPT 823_D



+ MPT 823_DL

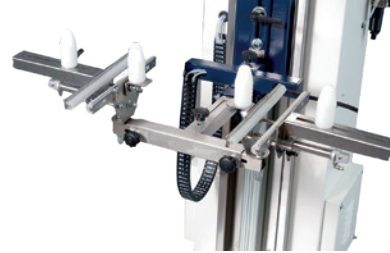


+ MPT 823_D FOTO 1/PHOTO 1



Dispositivo per bloccaggio apertura bacino.
DEVICE FOR REGULATION / LOCKING OF THE WAISTSIZE.

+ MPT 823_D FOTO 2/PHOTO 2



Dispositivo per bloccaggio allungamento gamba.
DEVICE FOR REGULATION / LOCKING OF THE LEGS SIZE.

+ TT



+ MPT 823_DP2



+ MPT 823_A



+ MPT 823_DTP



MPT 823



I manichini della serie MPT 823 sono stati studiati e realizzati appositamente per produzioni industriali. La particolare struttura e l'automazione delle fasi consentono una produzione oraria elevatissima. I cicli sono gestiti tramite microprocessore. La serie MPT 823 è la soluzione per la stiratura di ogni tipo di pantalone: jeans, capi casual e pantaloni classici. Tutti i manichini della serie MPT 823 sono predisposti per collegamento a fonte di vapore ed aria compressa, escluso il modello manuale TT che necessita solo di fonte di vapore. Inoltre, i modelli MPT 823_DL e MPT 823_D sono disponibili anche in versione autonoma, con caldaia incorporata.

MPT 823_DP2

Tensionamento pneumatico del bacino, con palette frontale di tenuta e con forma anatomica riscaldata; è dotato di pale a pressione per fissare le pinces e impostare la piega, disattivabili a scelta. Carrello tendigambe pneumatico con pinze indipendenti e girevoli.

MPT 823_D

Tensionamento pneumatico del bacino con bloccaggio frontale. Carrello tendigambe pneumatico con pinze indipendenti e girevoli di serie. MPT 823_D è disponibile anche con CALDAIA automatica ed elettrica a controllo elettronico. Queste macchine sono prodotte anche nella versione con fotocellula, per allineamento automatico del carrello tendigambe con l'orlo del pantalone e chiusura automatica delle pinze con avviamento automatico del ciclo.

MPT 823_DL

Tensionamento pneumatico del bacino, con trazione laterale; è dotato di speciali palette anatomiche per i fianchi, che consentono la perfetta messa in forma del bacino e della gamba, seguendo il taglio del pantalone. Sono disponibili forme anatomiche intercambiabili per taglie diverse. Carrello tendigambe pneumatico con pinze indipendenti e girevoli di serie. MPT 823_DL è disponibile anche con CALDAIA automatica ed elettrica a controllo elettronico.



Accessori a richiesta:

- pinze con chiusura esterna o con fissaggio interno, (di serie su MPT 823_D e MPT 823_DL) a scelta secondo il tessuto da stirare;
- dispositivi per il controllo manuale delle taglie sul bacino (foto 1) e sulle gambe (foto 2). Solo per il modello MPT 823_DL il dispositivo regolatore di taglia manuale del bacino è provvisto di due pistoncini pneumatici;
- surriscaldatore elettrico del vapore;
- nebulizzatore d'acqua;
- valvola regolazione aria.

TABELLA DATI TECNICI	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + CALDAIA
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
MOTORE VENTILATORE	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
ALIMENTAZIONE VAPORE	1/2"	1/2"	-
RITORNO CONDENSA	1/2"	1/2"	-
PRESSIONE ESERCIZIO VAPORE	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
SCARICO CALDAIA		-	1/2"
CONSUMO VAPORE	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
RESISTENZA CALDAIA		-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
PRODUZIONE VAPORE		-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
ALIMENTAZIONE ACQUA TUBO IN GOMMA		-	Ø13 mm • Ø0,5 in
ALIMENTAZIONE ARIA	1/4"	1/4"	1/4"
PRESSIONE ESERCIZIO ARIA	8 ÷ 10 bar • 116 ÷ 145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
CONSUMO ARIA	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
MOTORE POMPA		-	0,5 kW
INGOMBRO	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
PESO NETTO	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
PESO LORDO	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
DIMENSIONI IMBALLO	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
VOLUME	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Altri voltaggi a richiesta.

Per esigenze costruttive i dati sopraccitati non sono impegnativi.

MPT 823

MPT 823_A

Tensione pneumatica del bacino con bloccaggio frontale e pinze manuali per la chiusura delle gambe.

MPT 823_DTP

Manichino pneumatico, speciale per lo stiro di tute sportive o da lavoro.

TT

Stirapantalone con tensione manuale del bacino e pinze manuali per la chiusura delle gambe.



Accessori a richiesta MPT 823_A:

- forma anatomica riscaldata del bacino;
- due palette frontali per fissare la stiratura delle pinces e impostare la piega;
- nebulizzatore d'acqua;
- valvola regolazione aria.



Accessori a richiesta MPT 823_DTP:

- nebulizzatore d'acqua;
- valvola regolazione aria;
- surriscaldatore elettrico del vapore.



Accessori a richiesta TT:

- nebulizzatore d'acqua.

TABELLA DATI TECNICI	MPT 823_A	MPT 823_DTP	TT
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400/3 V +N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*
MOTORE VENTILATORE	1,2 kW	1,27 kW	0,75 kW
ALIMENTAZIONE VAPORE	1/2"	1/2"	1/2"
RITORNO CONDENSA	1/2"	1/2"	1/2"
PRESSIONE ESERCIZIO VAPORE	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi
CONSUMO VAPORE	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 18 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	12 ÷ 15 kg/h • 26 ÷ 33 Lbs/h
ALIMENTAZIONE ARIA	1/4"	1/4"	-
PRESSIONE ESERCIZIO ARIA	8÷10 bar • 116÷145 psi	7 bar • 100 psi	-
CONSUMO ARIA	1,5 lt/min • 0,05 ft3/min	12 lt/min • 0,42 ft3/min	-
INGOMBRO	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in	1150 x 1500 x 1870 mm • 45 x 59 x 74 in	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in
PESO NETTO	135 kg • 298 Lbs	175 kg • 386 Lbs	120 kg • 265 Lbs
PESO LORDO	158 kg • 343,9 Lbs	207 kg • 456 Lbs	145 kg • 320 Lbs
DIMENSIONI IMBALLO	1920 x 680 x 1320 mm • 75,5 x 27 x 52 in	1930 x 680 x 1320 mm • 76 x 27 x 52 in	2210 x 680 x 1350 mm • 87 x 27 x 53 in
VOLUME	1,73 m3 • 60,75 ft3	1,73 m3 • 61,1 ft3	2,03 m3 • 71,69 ft3

*Altri voltaggi a richiesta.

Per esigenze costruttive i dati sopraccitati non sono impegnativi.



MPT 823

The SIDI MPT 823 series of toppers has been expressly designed and developed for industrial output. The special framework and the automatic cycles allow a very high hourly output. Cycles are adjustable by microprocessor. The MPT series is the right solution to process any sort of trousers: jeans, "casual" or "classic" trousers.

All MPT 823 units are ready for central steam and air supplies. TT model is ready for central steam supply (no air needed). MPT 823_DL and MPT 823_D models are also available in self-contained version, with built-in boiler.

MPT 823_DP2

Pneumatic tensioning of the waist, with front paddle and with anatomic, heated form with pleat paddles to fix the waist darts and set the pleats; the pleat paddles can be excluded. Pneumatic trolley for tensioning the legs with independent, pivoting clamps.

MPT 823_D

Pneumatic tensioning of the waist, with front clamp. Pneumatic trolley for tensioning the legs with independent, pivoting clamps. All above toppers are also available with a photocell for an automatic alignment of the leg trolley with the trouser hem and automatic clamping with automatic starting of the cycle.

MPT 823_DL

Pneumatic tensioning of the waist, with lateral waist stretching device, with special anatomic side paddles which perfectly fit and mould around the trouser waist. The MPT 823_DL is available with: interchangeable shapes for different sizes. Pneumatic trolley for tensioning the legs with independent, pivoting clamps.



Available extras upon request:

- special clamps for either external clamping or internal hem expander available according to the fabric to be processed (as standard on MPT 823_D and MPT 823_DL);
- manual device for waist size control (photo 1) and for the leg size control (photo 2). Only for the model MPT 823_DL, manual device for size adjustment of the waistband area is equipped with two small pneumatic cylinders;
- electric super heater for the steam;
- water spray gun;
- air flow regulation valve.

TECHNICAL DATA	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + BOILER
REQUIRED POWER	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
BLOWING MOTOR	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
STEAM INLET	1/2"	1/2"	-
RETURN OUTLET	1/2"	1/2"	-
STEAM WORKING PRESSURE	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
BOILER DRAIN	-	-	1/2"
STEAM CONSUMPTION	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
BOILER HEATING ELEMENTS	-	-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
STEAM PRODUCTION	-	-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
WATER FEEDING	-	-	Ø13 mm • Ø0,5 in
AIR INLET	1/4"	1/4"	1/4"
AIR WORKING PRESSURE	8 ÷ 10 bar • 116 ÷ 145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
AIR COMSUMPTION	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
PUMP MOTOR	-	-	0,5 kW
DIMENSIONS	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
NET WEIGHT	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
GROSS WEIGHT	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
PACKAGE DIMENSIONS	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
VOLUMEN	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Other voltages by request.

For manufacturing necessities the above-mentioned specifications are not binding.



MPT 823

MPT 823_A

Pneumatic tensioning of the waist, with front clamp and manual clamps for legs.

MPT 823_DTP

Pneumatic finishing unit for jump suits or overalls.

TT

Trouser finisher with manual waist tensioning and manual leg clamps.



Available extras upon request MPT 823_A:

- steam heated waist front form;
- two front pleat paddles to fix the darts and set the pleats;
- water spray gun;
- air flow regulation valve.



Available extras upon request MPT 823_DTP:

- water spray gun;
- airflow regulation valve;
- super heater for the steam.



Available extras upon request TT:

- water spray gun.

TECHNICAL DATA	MPT 823_A	MPT 823_DTP	TT
REQUIRED POWER	400/3 V +N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*
BLOWING MOTOR	1,2 kW	1,27 kW	0,75 kW
STEAM INLET	1/2"	1/2"	1/2"
RETURN OUTLET	1/2"	1/2"	1/2"
STEAM WORKING PRESSURE	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi
STEAM CONSUMPTION	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 18 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	12 ÷ 15 kg/h • 26 ÷ 33 Lbs/h
AIR INLET	1/4"	1/4"	-
AIR WORKING PRESSURE	8÷10 bar • 116÷145 psi	7 bar • 100 psi	-
AIR COMSUMPTION	1,5 lt/min • 0,05 ft3/min	12 lt/min • 0,42 ft3/min	-
DIMENSIONS	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in	1150 x 1500 x 1870 mm • 45 x 59 x 74 in	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in
NET WEIGHT	135 kg • 298 Lbs	175 kg • 386 Lbs	120 kg • 265 Lbs
GROSS WEIGHT	158 kg • 343,9 Lbs	207 kg • 456 Lbs	145 kg • 320 Lbs
PACKAGE DIMENSIONS	1920 x 680 x 1320 mm • 75,5 x 27 x 52 in	1930 x 680 x 1320 mm • 76 x 27 x 52 in	2210 x 680 x 1350 mm • 87 x 27 x 53 in
VOLUME	1,73 m3 • 60,75 ft3	1,73 m3 • 61,1 ft3	2,03 m3 • 71,69 ft3

*Other voltages by request.

For manufacturing necessities the above-mentioned specifications are not binding.

MPT 823



Los maniqués de la serie MPT 823 están estudiados y realizados expresamente para producciones industriales. La particular estructura y la automatización de sus fases permiten una producción horaria muy elevada. Los ciclos están controlados mediante microprocesador. La serie MPT 823 es la solución para el planchado de cualquier pantalón: vaqueros, pantalones clásicos e informales. Todos los maniqués de la serie MPT 823 están preparados para ser conectados a fuente de vapor y aire comprimido, a excepción del modelo manual TT que necesita solo fuente de vapor. Además, los modelos MPT 823_DL y MPT 823_D están disponibles también en versión autónoma, con caldera incorporada."

MPT 823_DP2

Tensión neumática de la cintura, con pala frontal para bloquear la abertura del pantalón y con forma anatómica calentada equipada de palas para el prensado de las "pinces" (pinzas) y para el planteo de la raya, desactivables a elección. Dispositivo neumático para la tensión de las perneras del pantalón mediante pinzas independientes y orientables.

MPT 823_D

Tensión neumática de la cintura con bloqueo frontal. Dispositivo neumático para la tensión de las perneras del pantalón mediante pinzas independientes y orientables. MPT 823_D está disponible también con caldera automática y eléctrica a control electrónico. Estas máquinas se fabrican también en la versión con fotocélula para la alineación automática del carro tensor de perneras con el dobladillo del pantalón y para el cierre automático de las pinzas con arranque automático del ciclo.

MPT 823_DL

Tensión neumática de la cintura, con tracción lateral, equipado con palas especiales anatómicas para los flancos, que permiten la perfecta puesta en horma de la cintura y de la pernera, siguiendo el corte del pantalón. Formas anatómicas intercambiables según las diferentes tallas. Dispositivo neumático para la tensión de las perneras del pantalón mediante pinzas independientes y orientables de serie. MPT 823_DL está disponible también con caldera automática y eléctrica a control electrónico.



Accesorios sobre demanda:

- pinzas para el cierre exterior o para la fijación interior, a elegir según el tejido (de serie para MPT 823_D y MPT 823_DL);
- dispositivos para el control manual de las tallas de la cintura (foto 1) y de la pernera (foto 2). Solo para el modelo MPT 823_DL, el dispositivo regulador de talla manual está equipado con dos pequeños pistones neumáticos;
- calentador eléctrico para el vapor;
- nebulizador de agua
- válvula de regulación del aire.

DATOS TÉCNICOS	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + CALDERA
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
MOTOR VENTILADOR	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
ALIMENTACIÓN DE VAPOR	1/2"	1/2"	-
RETORNO DE CONDENSADOS	1/2"	1/2"	-
PRESIÓN DE TRABAJO VAPOR	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
DRENAJE DE LA CALDERA		-	1/2"
CONSUMO VAPOR	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
RESISTENCIA CALDERA		-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
PRODUCCIÓN DE VAPOR		-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
ALIMENTACIÓN DE AGUA		-	Ø13 mm • Ø0,5 in
ALIMENTACIÓN DE AIRE	1/4"	1/4"	1/4"
PRESIÓN DE TRABAJO AIRE	8÷10 bar • 116÷145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
CONSUMO DE AIRE	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
MOTOR BOMBA		-	0,5 kW
MEDIDAS	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
PESO NETO	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
PESO BRUTO	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
DIMENSIONES DE EMBALAJE	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
VOLUMEN	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Otro voltaje bajo demanda.

Por necesidades de fabricación, los datos anteriormente mencionados no son limitativos.

MPT 823



MPT 823_A

Tensión neumática de la cintura con bloqueo frontal y pinzas manuales para el cierre de las perneras del pantalón.

MPT 823_DTP

Maniquí plancha pantalones con tensión neumática, realizado para el planchado específico de chándales para deporte, y mono de trabajo.

TT

Plancha pantalones con tensión manual de la cintura y pinzas manuales para el cierre de las perneras del pantalón.



Accesorios sobre demanda MPT 823_A:

- forma anatómica calentada para la cintura;
- dos palas frontales para el planchado de las "pinces" y para el planteo de la raya;
- nebulizador de agua;
- válvula de regulación del aire.



Accesorios sobre demanda MPT 823_DTP:

- Nebulizador de agua;
- válvula de regulación del aire;
- recalentador eléctrico para el vapor.



Accesorios sobre demanda TT:

- nebulizador de agua.

DATOS TÉCNICOS	MPT 823_A	MPT 823_DTP	TT
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	400/3 V +N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*
MOTOR VENTILADOR	1,2 kW	1,27 kW	0,75 kW
ALIMENTACIÓN DE VAPOR	1/2"	1/2"	1/2"
RETORNO DE CONDENSADOS	1/2"	1/2"	1/2"
PRESIÓN DE TRABAJO VAPOR	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi
CONSUMO VAPOR	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 18 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	12 ÷ 15 kg/h • 26 ÷ 33 Lbs/h
ALIMENTACIÓN DE AIRE	1/4"	1/4"	-
PRESIÓN DE TRABAJO AIRE	8÷10 bar • 116÷145 psi	7 bar • 100 psi	-
CONSUMO DE AIRE	1,5 lt/min • 0,05 ft3/min	12 lt/min • 0,42 ft3/min	-
MEDIDAS	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in	1150 x 1500 x 1870 mm • 45 x 59 x 74 in	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in
PESO NETO	135 kg • 298 Lbs	175 kg • 386 Lbs	120 kg • 265 Lbs
PESO BRUTO	158 kg • 343,9 Lbs	207 kg • 456 Lbs	145 kg • 320 Lbs
DIMENSIONES DE EMBALAJE	1920 x 680 x 1320 mm • 75,5 x 27 x 52 in	1930 x 680 x 1320 mm • 76 x 27 x 52 in	2210 x 680 x 1350 mm • 87 x 27 x 53 in
VOLUMEN	1,73 m3 • 60,75 ft3	1,73 m3 • 61,1 ft3	2,03 m3 • 71,69 ft3

*Otro voltaje bajo demanda.

Por necesidades de fabricación, los datos anteriormente mencionados no son limitativos.

MPT 823



Les mannequins de la série MPT 823 ont été conçus et réalisés surtout pour les productions industrielles. La structure particulière et l'automatisation des phases permettent d'atteindre une production horaire très élevée. Les cycles sont réglés par un microprocesseur. La série MPT 823 est la solution pour le repassage de n'importe quel pantalon: jeans, pantalons classiques. Tous les mannequins de la série MPT 823 sont prévus pour le branchement sur réseau vapeur et air comprimé; le modèle TT est prêt pour branchement sur réseau vapeur (pas besoin d'air comprimé). En plus les modèles MPT 823 DL et MPT 823 D sont aussi disponibles en version autonome, avec chaudière incorporée.

MPT 823_DP2

Tension pneumatique du bassin, avec palette blocage frontale et avec forme anatomique, chauffée avec palettes à pression pour fixer les pinces du bassin et mettre en position le pli du pantalon; possibilité d'exclusion des palettes. Chariot pneumatique pour la tension jambes pantalons avec pinces indépendantes et pivotantes.

MPT 823_D

Tension pneumatique du bassin avec blocage frontale. Chariot pneumatique pour la tension jambes pantalons avec pinces indépendantes et pivotantes. MPT 823_D est aussi disponible avec CHAUDIERE automatique et électrique à contrôle électronique. Ces machines sont disponibles aussi en version avec photocellule pour l'alignement automatique du chariot pour la tension jambes pantalons avec le bord du pantalon et fermeture automatique des pinces et démarrage automatique du cycle.

MPT 823_DL

Tension pneumatique du bassin, avec traction latérale, avec palettes spéciales automatiques pour les hanches, qui permet une parfaite mise en forme du bassin et de la jambe, en suivant la forme du pantalon. Formes interchangeable anatomiques pour les différentes tailles. Chariot pneumatique pour la tension jambes pantalons avec pinces indépendantes et pivotantes (en standard). Est aussi disponible avec CHAUDIERE automatique et électrique à contrôle électronique.



Accessoires sur demande:

- pinces pour fermeture extérieure des jambes ou fermeture intérieure, selon le tissu à repasser (en standard pour MPT 823_D et MPT 823_DL);
- Dispositif manuel pour contrôle taille bassin (photo 1) et pour contrôle taille jambes – (photo 2). Uniquement pour le modèle MPT 823_DL le dispositif manuel pour le contrôle taille a deux petites pistons pneumatiques;
- Dispositif électrique pour sur chauffage vapeur;
- Pistolet à eau;
- Vanne de réglage débit d'air.

DONNÉES TECHNIQUES	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + CHAUDIERE
COURANT	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
MOTEUR VENTILATEUR	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
ARRIVÉE VAPEUR	1/2"	1/2"	-
RETOUR	1/2"	1/2"	-
PRESSION TRAVAIL VAPEUR	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
VIDANGE DE LA CHAUDIERE		-	1/2"
CONSOMMATION VAPEUR	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
RÉSISTANCES CHAUDIERE		-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
PRODUCTION VAPEUR		-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
ALIMENTATION EAU		-	Ø13 mm • Ø0,5 in
ALIMENTATION AIR	1/4"	1/4"	1/4"
PRESSION TRAVAIL AIR	8÷10 bar • 116÷145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
CONSOMMATION AIR	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
MOTEUR POMPE		-	0,5 kW
ENCOMBREMENT	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
POIDS NET	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
POIDS BRUT	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
DIMENSIONS EMBALLAGE	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
VOLUME	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Autres voltages sur demande.

Les données ci-dessus ne sont pas contraignantes pour exigences de construction.

MPT 823



MPT 823_A

Tension pneumatique du bassin avec blocage frontal et pinces manuelles pour fermeture jambes.

MPT 823_DTP

Mannequin pneumatique, pour repassage tenues sportives et de travail.

TT

Repassage pantalon avec tension manuelle du bassin et pinces manuelles pour la fermeture des jambes pantalons.



Accessori a richiesta MPT 823_A:

- forme anatomique bassin réchauffée;
- deux palettes frontales pour fixer les pinces pantalons et mettre en position le pli du pantalon;
- pistolet à eau;
- vanne de réglage débit d'air.



Accessoires sur demande MPT 823_DTP:

- pistolet à eau;
- vanne de réglage débit d'air;
- dispositif électrique pour sur chauffage vapeur.



Accessoires sur demande TT :

- pistolet à eau.

DONNÉES TECHNIQUES	MPT 823_A	MPT 823_DTP	TT
COURANT	400/3 V +N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*
MOTEUR VENTILATEUR	1,2 kW	1,27 kW	0,75 kW
ARRIVÉE VAPEUR	1/2"	1/2"	1/2"
RETOUR	1/2"	1/2"	1/2"
PRESSION TRAVAIL VAPEUR	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi
CONSOMMATION VAPEUR	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 18 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	12 ÷ 15 kg/h • 26 ÷ 33 Lbs/h
ALIMENTATION AIR	1/4"	1/4"	-
PRESSION TRAVAIL AIR	8÷10 bar • 116÷145 psi	7 bar • 100 psi	-
CONSOMMATION AIR	1,5 lt/min • 0,05 ft3/min	12 lt/min • 0,42 ft3/min	-
ENCOMBREMENT	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in	1150 x 1500 x 1870 mm • 45 x 59 x 74 in	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in
POIDS NET	135 kg • 298 Lbs	175 kg • 386 Lbs	120 kg • 265 Lbs
POIDS BRUT	158 kg • 343,9 Lbs	207 kg • 456 Lbs	145 kg • 320 Lbs
DIMENSIONS EMBALLAGE	1920 x 680 x 1320 mm • 75,5 x 27 x 52 in	1930 x 680 x 1320 mm • 76 x 27 x 52 in	2210 x 680 x 1350 mm • 87 x 27 x 53 in
VOLUME	1,73 m3 • 60,75 ft3	1,73 m3 • 61,1 ft3	2,03 m3 • 71,69 ft3

*Autres voltages sur demande.

Les données ci-dessus ne sont pas contraignantes pour exigences de construction.

MPT 823



Die Hosentopper der Modellreihe MPT 823 wurden für den gewerblichen Einsatz in Handwerk und Industrie entwickelt. Die besondere Konstruktion und die automatische Steuerung gewähren eine beträchtliche Stundenleistung. Die einzelnen Phasen im Programm sind Mikroprozessor gesteuert. SIDI Topper erlauben das professionelle Finish von Hosen jeder Art, z.B.: Jeanshosen, Sporthosen und klassische Hosen. Die gesamten Modelle der Serie MPT 823 sind zum Anschluss an Fremddampf und Fremddruckluft vorgesehen, außer dem manuellen Gerät TT, der nur dampf-gespeist wird.

Außerdem sind die Modelle MPT 823_DL und MPT 823_D auch in selbstständiger Version mit eingebautem Kessel, lieferbar.“

MPT 823_DP2

Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Fixierpatte und mit anatomischer, beheizter Form, mit Presspaten zur Fixierung der Hosenbundfalten, auf Wunsch ausschaltbar. Pneumatischer Hosenbein- spannungsschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern.

MPT 823_D

Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Blockiervorrichtung. Pneumatischer Hosenbeinsschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern serienmäßig. MPT 823_D ist auch mit automatischem Elektrokessel mit elektronischer Niveauekontrolle verfügbar. Diese Geräte können auch mit Photozelle zur automatischen Anpassung der Hosenbeinsschlitten mit dem Hosenbeinrand, zur Schließung der Klammern und zum automatischen Zyklusbeginn hergestellt werden (auf Anfrage).

MPT 823_DL

Pneumatische seitliche Hosenbundspannung, mit speziellen anatomischen Hüftpaten ausgerüstet, die dem Bund und dem Hosenbein gemäß dem Hosenschnitt eine perfekte Form geben. Größunterschiedliche austauschbare anatomische Formen. Pneumatischer Hosenbeinsschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern serienmäßig. MPT 823_DL ist auch mit automatischem Elektrokessel mit elektronischer Niveauekontrolle verfügbar.



Zubehör auf wunsch:

- klammern mit äußerer Schließung oder innerer Fixierung je nach Art der Hose (serienmäßig auf MPT 823_D und MPT 823_DL);
- Vorrichtungen für die manuelle Kontrolle der Bundgrößen (Photo 1) und der Beinlänge - (Photo 2). Nur auf MPT 823_DL ist die manuelle Vorrichtung zur Einstellung der Bundgrößen mit zwei kleinen pneumatischen Kolben vorgesehen;
- Elektrische Dampfnacherhitzung;
- wassersprühpistole;
- luftmengereguliertventil.

TECHNISCHE DATEN	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + KESSEL
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
VENTILATORMOTOR	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
DAMPFANSCHLUSS	1/2"	1/2"	-
KONDENSRÜCKLAUF	1/2"	1/2"	-
BETRIEBSDAMPFDROCK	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
KESSELABFLUSS		-	1/2"
DAMPFVERBRAUCH	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
KESSELWIDERSTAND		-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
DAMPFERZEUGUNG		-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
WASSERANSCHLUSS		-	Ø13 mm • Ø0,5 in
LUFTEINGANG	1/4"	1/4"	1/4"
BETRIEBSLUFTDRUCK	8÷10 bar • 116÷145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
LUFTVERBRAUCH	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
PUMPENMOTOR		-	0,5 kW
MASSE	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
NETTOGEWICHT	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
BRUTTOGEWICHT	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
VERPACKUNGSABMESSUNGEN	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
VOLUMEN	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Auf Wunsch andere Spannungen.

Aufgrund konstruktiver anforderungen, sind die oben genannten daten nicht bindend.

MPT 823



MPT 823_A

Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Blockiervorrichtung und manuellen Klammern zur Hosenbeinschließung.

MPT 823_DTP

Pneumatische Spezialpuppe für das Bügeln von Sport und Arbeitsanzügen.

TT

Hosentopper mit manueller Bundspannung und manuellen Klammern zur Hosenbeinschließung.



Zubehör auf Wunsch MPT 823_A:

- beheizte anatomische Bundform;
- zwei vordere Patschen zur Fixierung der Hosenbundfalten;
- wassersprühpistole;
- luftmengeregulierventil.



Zubehör auf Wunsch MPT 823_DTP:

- wassersprühpistole;
- luftmengeregulierventil;
- elektrische Dampfüberhitzung.



Zubehör auf Wunsch TT:

- wassersprühpistole.

TECHNISCHE DATEN	MPT 823_A	MPT 823_DTP	TT
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	400/3 V +N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*
VENTILATORMOTOR	1,2 kW	1,27 kW	0,75 kW
DAMPFANSCHLUSS	1/2"	1/2"	1/2"
KONDENSRÜCKLAUF	1/2"	1/2"	1/2"
BETRIEBSDAMPFDRUCK	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi
DAMPFVERBRAUCH	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 18 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	12 ÷ 15 kg/h • 26 ÷ 33 Lbs/h
LUFTEINGANG	1/4"	1/4"	-
BETRIEBSLUFTDRUCK	8÷10 bar • 116÷145 psi	7 bar • 100 psi	-
LUFTVERBRAUCH	1,5 lt/min • 0,05 ft3/min	12 lt/min • 0,42 ft3/min	-
MASSE	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in	1150 x 1500 x 1870 mm • 45 x 59 x 74 in	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in
NETTOGEWICHT	135 kg • 298 Lbs	175 kg • 386 Lbs	120 kg • 265 Lbs
BRUTTOGEWICHT	158 kg • 343,9 Lbs	207 kg • 456 Lbs	145 kg • 320 Lbs
VERPACKUNGSABMESSUNGEN	1920 x 680 x 1320 mm • 75,5 x 27 x 52 in	1930 x 680 x 1320 mm • 76 x 27 x 52 in	2210 x 680 x 1350 mm • 87 x 27 x 53 in
VOLUMEN	1,73 m3 • 60,75 ft3	1,73 m3 • 61,1 ft3	2,03 m3 • 71,69 ft3

*Auf Wunsch andere Spannungen.

Aufgrund konstruktiver anforderungen, sind die oben genannten daten nicht bindend.

MPT 823



Манекены серии MPT 823 были разработаны и выполнены специально для промышленных производств. Необычная структура и автоматизация фаз обеспечивают высочайшую почасовую производительность. Боковую панель управления можно разворачивать для обеспечения удобного доступа к управлению, что гарантирует правильное положение тела оператора. Циклы управляются при помощи микропроцессора.

Серия MPT 823 является решением для глажения любого типа брюк: джинсов, каждодневной одежды и классических брюк. Все манекены серии MPT 823 должны быть подключены к источнику пара и сжатого воздуха, за исключением ручной модели TT.

MPT 823_DP2

Пневматическое натяжение пояса, с передней лопаткой и анатомической разогреваемой формой; оснащен лопатками под давлением для фиксации шлиц и стрелок, отключаемыми по желанию. Пневматическая каретка натяжения брючин с независимыми вращающимися зажимами.

MPT 823_D

Пневматическое натяжение пояса с передней блокировкой. Пневматическая каретка натяжения брючин с независимыми вращающимися зажимами. Эти машины реализуются также в версии с фотоэлементом, для автоматического выравнивания каретки натяжения брючин с краем брюк и автоматическим закрытием зажимов с автоматическим запуском цикла.

MPT 823_DL

Пневматическое натяжение пояса, с боковым растяжением; оснащен специальными анатомическими лопатками для боков, обеспечивающими превосходную посадку пояса и брючины, следуя покрою брюк. Анатомические сменные формы для различных размеров. Пневматическая каретка натяжения брючин с независимыми вращающимися зажимами.



Аксессуары по запросу:

- Зажимы с внешним закрытием или внутренней фиксацией, по выбору в зависимости от типа ткани;
- Устройство для ручной регулировки размера на поясе (фото 1) и на брючинах (фото 2);
- Электрический паровой нагреватель;
- Пульверизатор воды;
- Клапан регулировки воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	MPT 823_DP2	MPT 823_D - MPT 823_DL	MPT 823_D - MPT 823_DL + КОТЛА
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz	400V/3+N-50Hz • 220V/3-60Hz
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА	1,2 kW	1,2 kW	1,1 kW
ПОДАЧА ПАРА	1/2"	1/2"	-
ВОЗВРАТ КОНДЕНСАТА	1/2"	1/2"	-
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПАРА	4 ÷ 6 bar • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 MPa) • 58 ÷ 87 psi
СЛИВ БОЙЛЕРА		-	1/2"
РАСХОД ПАРА	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	-
РЕЗИСТОР БОЙЛЕРА		-	8 - 10 - 12 kW • 0,8 - 1 - 1,2 BHP
ПРОИЗВОДСТВО ПАРА		-	11 ÷ 16 kg/h • 24 ÷ 36 Lbs/h
ПОДАЧА ВОДЫ		-	Ø13 mm • Ø0,5 in
ПОДАЧА ВОЗДУХА	1/4"	1/4"	1/4"
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	8 ÷ 10 bar • 116 ÷ 145 psi	8 ÷ 10 bar / 166 ÷ 145 bar • (11,6 ÷ 195 psi) • 100 psi	7 bar (0,7 MPa) • 100 psi
РАСХОД ВОЗДУХА	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	2,5 lt/min • 0,09 ft3/min	9 lt/min • 0,32 ft3/min
МОТОР НАСОСА		-	0,5 kW
РАЗМЕРЫ	1150x1100x1870 mm max 45 x 110 x 74 in max	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in	87 x 115 x 190 cm • 34,5 x 45,5 x 75 in
ВЕС НЕТТО	172 kg • 379,1 Lbs	135 kg • 341,7 Lbs	200 kg • 441 Lbs
ВЕС БРУТТО	192 kg • 423,2 Lbs	158 kg • 370,3 Lbs	235 kg • 518 Lbs
РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ	2210 x 680 x 1320 mm • 87x27x53 in	1930 x 680 x 1320 mm • 48 x 53 x 82,5 in	122 x 134 x 210 cm • 48 x 53 x 82,5 in
ОБЪЕМ	2,03 m3 • 71,69 ft3	1,73 m3 • 61 ft3	3,43 m3 • 121,13 ft3

*Другие напряжения по запросу.

В связи с производственными требованиями вышеуказанные данные не являются обязательными.

MPT 823

MPT 823_A

Пневматическое натяжение пояса с передней блокировкой и ручными зажимами для закрытия брючин.

MPT 823_DTP

Пневматический манекен, специализированный для глажения спортивных комбинезонов и спец. одежды.

ТТ

Брючный манекен с ручным натяжением пояса и ручными зажимами для закрытия брючин.



Аксессуары по запросу MPT 823_A:

- Анатомическая нагреваемая форма пояса;
- Две передние лопатки для фиксации шлиц и стрелок;
- Пульверизатор воды;
- Клапан регулировки воздуха.



Аксессуары по запросу MPT 823_DTP:

- Пульверизатор воды;
- Клапан регулировки воздуха;
- Электрический нагреватель пара.



Аксессуары по запросу ТТ:

- Пульверизатор воды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	MPT 823_A	MPT 823_DTP	ТТ
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	400/3 V +N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz • 220/3/60 Hz*
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА	1,2 kW	1,27 kW	0,75 kW
ПОДАЧА ПАРА	1/2"	1/2"	1/2"
ВОЗВРАТ КОНДЕНСАТА	1/2"	1/2"	1/2"
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПАРА	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi	4 ÷ 6 bar (0,4 ÷ 0,6 Mpa) • 58 ÷ 87psi
РАСХОД ПАРА	15 ÷ 20 kg/h • 33 ÷ 44 Lbs/h	15 ÷ 18 kg/h • 33 ÷ 40 Lbs/h	12 ÷ 15 kg/h • 26 ÷ 33 Lbs/h
ПОДАЧА ВОЗДУХА	1/4"	1/4"	-
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	8÷10 bar • 116÷145 psi	7 bar • 100 psi	-
РАСХОД ВОЗДУХА	1,5 lt/min • 0,05 ft3/min	12 lt/min • 0,42 ft3/min	-
РАЗМЕРЫ	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in	1150 x 1500 x 1870 mm • 45 x 59 x 74 in	1150 x 570 x 1870 mm • 45 x 22,5 x 74 in
ВЕС НЕТТО	135 kg • 298 Lbs	175 kg • 386 Lbs	120 kg • 265 Lbs
ВЕС БРУТТО	158 kg • 343,9 Lbs	207 kg • 456 Lbs	145 kg • 320 Lbs
РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ	1920 x 680 x 1320 mm • 75,5 x 27 x 52 in	1930 x 680 x 1320 mm • 76 x 27 x 52 in	2210 x 680 x 1350 mm • 87 x 27 x 53 in
ОБЪЕМ	1,73 m3 • 60,75 ft3	1,73 m3 • 61,1 ft3	2,03 m3 • 71,69 ft3

*Другие напряжения по запросу.

В связи с производственными требованиями вышеуказанные данные не являются обязательными.